SITAR
BITUMEN EQUIPMENT INDUSTRY

REPANDEUSE À BITUME 5000L À 23 000L

CITERNE

- Section ovale assurant une parfaite stabilité.
- 02 Fonds extérieurs.
- Brise-flots.
- 01 trou d'homme.
- 01 passerelle.
- 01 indicateur de niveau avec système de sécurité.
- 01 reniflard.
- Tuyauterie avec vannes, raccords, bouchons et tous accessoires.

SYSTÈME DE CHAUFFAGE

- 01 brûleur électrique fonctionnant à 220 V alimenté par groupe électrogène indépendant ou bruleur mécanique
- 01 foyer de chauffage en forme de U, en tube en acier étiré sans soudure.
- Double dispositif de sécurité :
  - Contre la surchauffe de bitume
  - Contre le niveau insuffisant du produit dans la cuve

SYSTÈME DE CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT

- Pompe à bitume type à engrenage, immergée permettant :
  - Chargement
  - Déchargement
  - Brassage du bitume
  - Circulation du bitume dans la rampe
- Moteur Diesel
- Transmission hydraulique composée de :
  - Pompe hydraulique
  - Distributeur
  - Moteur hydraulique
  - Réservoir huile

POMPE IMMERGÉE ET DOSEUR

ARMOIRE DE COMMANDE ÉLECTRIQUE

ASSURANT LE CONTRÔLE DE:

- Commande de la rampe
- Pression huile moteur
- Charge batterie
- Brûleur
- Coupe-courant
- Moteur thermique
- Thermostat

ÉQUIPEMENTS

- 01 réservoir à Gasoil
- 02 garde-boues
- 01 coffre à outils
- 01 échelle d'accès
- 01 jeu d'outillages
- 01 extincteur 6 KG
- 02 pare-cycle latéraux.
- Groupe électrogène

RAMPE MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENTS RAMPE

01 rampe réglable en hauteur par :

- Système à vis ou vérins pneumatiques ou vérins hydrauliques
- Rampe extensible, largeur de travail 04m200 ou 04m860.
- Vérins pneumatiques pour alimentation des buses.

Lance à main équipée de 02 buses et un flexible spécial bitume, longueur 05m000

COULEUR

- Noir avec bandes en inox.

OPTION

- Système de dosage contrôlé.
- Rampe pneumatique.