STOCKEUSE BITUME
40 000L À 100 000L

CUVE

- Citerne à section circulaire, virole d'épaisseur suivant la capacité, renforcée par des anneaux en profilés à l'intérieur.
- Fond avant et arrière renforcés.
- Deux trous d'hommes avec échelle d'accès à l'intérieur.
- Isolation en laine de roche inorganique, épaisseur 100 mm, densité 100 kg/m3.
- Couverture en tôle électro-zinguée peinture noire avec joint et bande en inox.
- Serpentin pour le chauffage oléo-thermique en tube 2", épaisseur 3.91 mm API SCH 40 SP.
- Indicateur de niveau.
- Thermomètre à cadran.
- Echelles intérieures.

ACCESSOIRES

- 01 Robinet DN65 PN16 avec tenue à « soufflet » en acier inoxydable pour l'interception de l'huile thermique sur la cuve, avec température d'utilisation allant jusqu'à 300 °C.
- 02 Robinets DN25 PN16 avec tenue à « soufflet » en acier inoxydable pour l'interception de l'huile thermique sur les tuyauteries extérieures de bitume avec température d'utilisation allant jusqu'à 300 °C.
- Tuyauteries extérieures protégées.
- 01robinet motorisé DN65 avec tenue à « soufflet » pour la régulation automatique de la température dans la cuve.
- 02 vannes à bille corps chauffé pour chargement/déchargement de bitume.
- 01 vanne guillotine pour le déchargement par gravité.

GROUPE DE TRANSFERT BITUME

- 01 Electropompe de gavage bitume avec débit selon la demande.

SEMI-REMORQUE

- Semi-remorque pour le transport à vide de l'équipement
- Longueur suivant capacité
- Train roulant tandem
- 04 jeux de béquilles pour soutenir l'équipement pendant le travail.
- Plaque d'attelage avec cheville 2".
- Installation de freinage 2 lignes
- Installation électrique 24 v
- Porte-roue de secours simple
- Garde boue avec bavette.
- Echelle arrière démontable.

CHAUDIÈRE OLEO THÉRMIQUE HORIZONTALE

- Puissance de 200.000 à 500.000 kcal/h suivant la capacité de la citerne.
- Double paroi oléo thérmique à la place du réfractaire, qui assure un rendement jusqu'à 90%.
- Pompe électrique pour huile diathérmique avec température jusqu' à 350 °C, joint mécanique sur l'arbre, couplée par joint et embasement à moteur électrique. La pompe est construite selon la réglementation DIN 24255.
- Filtre à huile à « Y » en fonte, inséré sur l'aspiration de la pompe électrique pour le barrage des éventuelles impuretés.
- Horloge hebdomadaire pour le démarrage et l'arrêt automatique de la chaudière.
- Temporisateur joint à l'horloge hebdomadaire pour retarder la coupure de la pompe électrique après l'arrêt du brûleur.
- Ce dispositif permet la graduelle déperdition de la chaleur excédante dans la chaudière.
- Observatoire visuel en acier inoxydable, complet de glace trempé pour l'inspection de la chambre de combustion.
- Cheminée pliable construit en acier au carbone, longueur 4 m, complet de manchon et clapet pour contrôler et prélever les fumées.
- Tableau des commandes électriques, construit selon les normes européennes en vigueur CEI.
  - 01 thérmostat digital commandé par thérmosonde pour le contrôle de la température de l'huile diathérmique à la sortie de la chaudière.
    01 thérmostat de sécurité à rétablissement manuel.
    01 thérmostat bimétallique pour la visualisation de la température de l'huile diathérmique à la sortie de la chaudière.
  - 01 pressostat digital pour le contrôle de la pression qui retourne à la chaudière.
    02 manomètres pour le contrôle de la pression à l'entrée et à la sortie de la chaudière.
    01 sélecteur marche/arrêt pompe bitume.
- Vase d'expansion pour l'huile thérmique, construit en acier au carbone vernis, équipé d'indicateur de niveau
- flottant, tube de trop plein, capacité 400 litres
- Bruleur à gasoil de marque RIELLO.